



COMUNE DI SENIGALLIA

AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE

AITTESTAZIONE CONCERNENTE LE VARIAZIONI DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE
AI SENSI DELL'ARTICOLO 14, COMMA 1, LETT. F) DEL DECRETO LEGISLATIVO N.
33/2013 - ANNO 2024

Il sottoscritto: STEFANIA PAGANI

nato a TARANTO il 30 M 1972

residente a Senigallia, Via Braumont 17

stato civile maritata

in qualità di SINDACO ASSESSORE CONSIGLIERE COMUNALE
 ASSESSORE/CONSIGLIERE CESSATO DALLA CARICA

DICHIARA

- che la propria situazione patrimoniale:

non ha subito variazioni rispetto a quanto già comunicato;

ha subito variazioni rispetto a quanto già comunicato ed è riportata nel documento allegato alla presente con il n. 1;

- che la situazione patrimoniale del proprio coniuge non separato (*cancellare se il coniuge non ha prestato il consenso*):

non ha subito variazioni rispetto a quanto già comunicato;

ha subito variazioni rispetto a quanto già comunicato ed è riportata nel documento allegato alla presente con il numero 2;

- che la situazione patrimoniale dei propri parenti entro il secondo grado (*cancellare se i parenti non hanno prestato il consenso*):

non ha subito variazioni rispetto a quanto già comunicato;

ha subito variazioni rispetto a quanto già comunicato ed è riportata nel documento allegato alla presente con il numero 3;

- che i dati sensibili contenuti nella documentazione allegata, nonché i dati eccedenti rispetto alle finalità del trattamento, sono oscurati a cura del sottoscritto;
- che, nella propria dichiarazione dei redditi, i dati del coniuge e/o dei parenti che non hanno prestato il consenso sono oscurati a cura del sottoscritto.

Si allega copia della dichiarazione dei redditi anno 2023 del sottoscritto.

Si allegano inoltre *(cancellare se il coniuge e/o i parenti non hanno prestato il consenso)*:

- copia dichiarazione dei redditi anno 2023 del coniuge non separato
- copia dichiarazioni dei redditi anno 2023 dei parenti entro il secondo grado.

Senigallia, 28 01 2025

Il/la
