



COMUNE DI SENIGALLIA

AMMINISTRAZIONE TRASPARENTE

ATTESTAZIONE CONCERNENTE LE VARIAZIONI DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE
AI SENSI DELL'ARTICOLO 14, COMMA 1, LETT. F) DEL DECRETO LEGISLATIVO N.
33/2013 – ANNO 2025- Allegato n. 2

VARIAZIONI IN AUMENTO E/O IN DIMINUZIONE (+/-) DELLA SITUAZIONE
PATRIMONIALE DEL CONIUGE DI ANPINI ANDREA

(la dichiarazione deve essere resa e sottoscritta dal titolare dell'incarico politico)

COGNOME E NOME DEL CONIUGE SPAGNON ANNA ELISABETTA

BENI IMMOBILI – TERRENI E FABBRICATI

+/-	Natura del diritto (proprietà, comproprietà, superficie, usufrutto, uso, abitazione, servitù)	Descrizione dell'immobile (terreno o fabbricato e relativa categoria)	Comune di ubicazione

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

+/-	Tipologia di bene	Anno di immatricolazione	Annotazioni

PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ

+/-	Società - denominazione e sede	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ

+/-	Società - denominazione e sede	Natura dell'incarico	Annotazioni

TITOLARITA' DI IMPRESE

Denominazione e sede	Annotazioni

Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Senigallia, 8/XI/2015

Firma